

Prüfbericht

Berichtsnr.: 2100824 / 19939 / 4H **Datum:** 2026-01-19

Auftraggeber1: Rotaver Composites AG
Kunststoffwerk
CH - 3432 Lützelflüh-Goldbach

Auftraggeber2: Wellhöfer Treppen GmbH & Co. KG
Betriebsteil Schönbrunn, Gabeler Straße 45
DE – 98667 Schleusegrund

Materialhersteller: Fa. Mäder

Prüfguthersteller: Rotaver Composites AG

Gegenstand: Prüfplatten gefertigt aus Harz Nuvopol 12-01 – Härter Curox M-102 verstärkt mit versch. Glasfasern

Inhalt: Typprüfung gemäß KTW-BWGL
„Bewertungsgrundlage für Kunststoffe und andere organische Materialien im Kontakt mit Trinkwasser; Ausgabe 2022-03-07“

Auftrag: lt. Bestellung von 2020-09-01

Datum der Probenahme: -----

Ort der Probenahme: keine Probenahme durch OFI-Mitarbeiter
Proben wurden durch den Auftraggeber übermittelt

Eingang der Proben: 2023-01-18

1 AUFGABENSTELLUNG

Auftragsgemäß wurden die übermittelten Prüfmuster – unter Berücksichtigung einzelner bereits vorliegender Prüf- u/o Begutachtungsergebnisse akkreditierter Stellen – in einer Typprüfung hinsichtlich der Anforderungen der KTW-BWGL überprüft.

2 GELTUNGSBEREICH

Die im vorliegenden Prüfbericht enthaltenen Ergebnisse wurden unter den besonderen Bedingungen der jeweiligen Prüfung erhalten. Sie stellen in der Regel nicht das einzige Kriterium zur Bewertung des Produktes und seiner Eignung für den spezifischen Anwendungsbereich dar.

Der Prüfbericht kann vom Auftraggeber nur im Rahmen des vereinbarten Nutzungsrechtes verwendet werden. Weitere Rechte, insbesondere das Recht auf Abänderung oder Bearbeitung, auch auszugsweise, werden dem Auftraggeber nicht übertragen. Der Prüfbericht dient sohin ausschließlich der internen Information des Auftraggebers und ist als Entscheidungsgrundlage für Dritte nicht geeignet. Vor jedweder Weitergabe an Dritte ist die schriftliche Zustimmung des OFI einzuholen. Eine, auch auszugsweise, Veröffentlichung oder Vervielfältigung ist jedenfalls untersagt und bedarf stets der vorherigen schriftlichen Zustimmung des OFI.

3 PROBEMATERIAL

Für die Untersuchung wurden die in Tabelle 1 aufgeführten Proben übermittelt.

Tabelle 1: Prüfgutbeschreibung

Prüfgut Nr.	Prüfgutbeschreibung	Herstellungsprozess
1	Prüfplatten gefertigt aus Harz Nuvopol 12-01 – Härter Curox M-102 verstärkt mit versch. Glasfasern	Laminieren ¹

¹ Offengelegt am 2023-09-13

4 PRÜFUNGEN

Die gegenständlichen Untersuchungen erfolgten vom 2023-10-30 bis 2024-04-08.

In der fachlich zuständigen Abteilung des OFI wurde im Rahmen der Kompetenz der Zeichnungsberechtigten gemäß OFI QM-Handbuch eine Prüfung nach KTW-BWGL durchgeführt. Die konkreten Prüfbedingungen, Methoden und Geräte sind in den nachfolgenden Tabellen zusammengefasst.

Vorgelegte externe Prüfberichte / Begutachtungen:

- entfällt

Tabelle 2: Prüfbedingungen

Prüfung	Konversionsfaktor F_c (d/dm)	O/V (dm ⁻¹)	Temp.	Migrationsperioden	Testwasser
Migration	1	5	23°C	3 x 72h	Reinstwasser MilliQ
Migration für 3 Einzelstoffe		23			Reinstwasser MilliQ
Sensorik		2,5			Entchlortes Leitungswasser

Tabelle 1: Methoden und Geräte

Testparameter	Methode	Prüfgerät / OFI Gerätenummer
Migration	DIN EN 12873-1:2014	---
TOC	DIN EN 1484:2019	TOC-Analyser multi N/C pharma UV/1 # 3.372
Sensorik	DIN EN 1420:2016 DIN EN 1622:2006	Paarweise Unterschiedsprüfung
Trübung	DIN EN 7027-1:2016	Turbidimeter TL2360 # 3.309
Färbung	DIN EN 7887:2012 Verfahren C	UV/VIS Lambda 35, Perkin Elmer / # 2.804
Anforderung an Einzelstoffe	OFI Methoden, nicht akkreditiert Externe Prüfung, nicht akkreditiert	Dionex U3000 HPLC / #2.790 Agilent 7890A GC-MS / #2.665 Bautech SGS Fresenius Innoform Technologiezentrum Wasser Swiss quality testing services Hygiene-Institut des Ruhrgebiets SAFE+Algorithmics GmbH

5 ERGEBNISSE

Die Ergebnisse der praktischen Prüfungen sind in Tabelle 4 bis Tabelle 5 angeführt.

Tabelle 4: Zusammenfassung der allgemeinen Ergebnisse

Parameter	Prüfung
Anforderung an die Zusammensetzung gemäß KTW-BWGL, Kapitel 5.2	geprüft und erfüllt ²
Anforderung an die Förderung des mikrobiellen Wachstums gemäß KTW-BWGL, Kapitel 5.6	geprüft und erfüllt ³ (M1)

Tabelle 5: Zusammenfassung der praktischen Prüfungen im Kaltwasser

Parameter (Einheit)	1. Mig.	2. Mig.	3. Mig.	Anforderung ⁴
Schaumbildung	n.b. ⁵	n.b.	n.b.	-
Trübung (FNU)	< 0,1	0,1	< 0,1	≤ 0,5
Färbung (mg/L Pt)	< 2	< 2	< 2	≤ 10
Geruchsschwellenwert (TON)	1	1	1	≤ 2
Total organic carbon (c_{tap} mg/L)	< 0,1	< 0,1	< 0,1	≤ 0,5
Einzelstoffe, die der Geheimhaltung unterliegen	Grenzwerte eingehalten			

² Siehe OFI Rezepturprüfung Nr. MK-19-2021

³ Siehe OFI Prüfbericht Nr. 2100824 / 19939 / 3H von 2026-01-19

⁴ Anforderungen laut KTW-BWGL, die in der 3. Migration einzuhalten sind

⁵ nicht beobachtet

6 ERGÄNZENDE STELLUNGNAHME ZU DEN PRÜFERGEBNISSEN

An den Prüfplatten gefertigt aus Harz Nuvopol 12-01 – Härter Curox M-102 verstärkt mit versch. Glasfasern wurden alle gemäß KTW-BWGL für eine Typprüfung in der Produktkategorie Behälter (P2) außerhalb der Trinkwasser-Installation einschließlich Reperatursystemen erforderlichen Prüfungen im Kaltwasser ($23 \pm 2^\circ\text{C}$) durchgeführt.

Die „Empfehlung zur Konformitätsbestätigung der trinkwasserhygienischen Eignung von Produkten“ (Ausgabe 2021-07-29) sieht eine erneute Typprüfung einmal alle 5 Jahre vor. Eine Typprüfung an den Prüfplatten gefertigt aus Harz Nuvopol 12-01 – Härter Curox M-102 verstärkt mit versch. Glasfasern sollte somit vor 2029-04-08 erfolgen.

Der vorliegende Prüfbericht Nr. **2100824 / 19939 / 4H** umfasst
7 Blätter mit 5 Tabelle(n), 0 Abbildung(en), 0 Beilage(n).

Die Prüfergebnisse beziehen sich nur auf das untersuchte Probematerial. Sämtliche Prüfungen unterliegen einem Qualitätssicherungsprogramm gemäß EN ISO/IEC 17025:2017. Der Prüfbericht ist vom Auftraggeber nur im Rahmen des vereinbarten Nutzungsrechts zu verwenden. Eine, auch auszugsweise, Veröffentlichung oder Vervielfältigung bedarf der vorherigen schriftlichen Zustimmung des OFI.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der OFI Technologie & Innovation GmbH in der aktuellen Version, welche auf www.ofi.at zum Download bereitstehen.



Michael Schuster
Sachbearbeiter

Filip Petrović, MSc
Prüfleiter