

Prüfbericht

Berichtsnr.: 2100824 / 19939 / 3H **Datum:** 2026-01-19

Auftraggeber1: Rotaver Composites AG
Kunststoffwerk
CH - 3432 Lützelflüh-Goldbach

Auftraggeber2: Wellhöfer Treppen GmbH & Co. KG
Betriebsteil Schönbrunn, Gabeler Straße 45
DE – 98667 Schleusegrund

Materialhersteller: Fa. Mäder

Gegenstand: Prüfplatten gefertigt aus Harz Nuvopol 12-01 – Härter Curox M-102 verstärkt mit versch. Glasfasern

Inhalt: Prüfung gemäß EN 16421:2015 Methode 2
„Einfluss von Materialien auf Wasser für den menschlichen Gebrauch - Vermehrung von Mikroorganismen“
Mit Rezepturprüfung gemäß KTW-BWGL
„Bewertungsgrundlage für Kunststoffe und andere organische Materialien im Kontakt mit Trinkwasser; Ausgabe 2022-03-07“

Auftrag: lt. Bestellung von 2020-09-01

Datum der Probenahme: —

Ort der Probenahme: keine Probenahme durch OFI-Mitarbeiter
Proben wurden durch den Auftraggeber übermittelt

Eingang der Proben: 2023-01-18

1 AUFGABENSTELLUNG

Auftragsgemäß sollten die übermittelten Prüfmuster – unter Berücksichtigung einzelner bereits vorliegender Prüf- u/o Begutachtungsergebnisse akkreditierter Stellen gemäß EN 16421:2015 Methode 2 überprüft werden. Zudem wurde eine Rezepturprüfung gemäß KTW-BWGL durchgeführt.

2 GELTUNGSBEREICH

Die im vorliegenden Prüfbericht enthaltenen Ergebnisse wurden unter den besonderen Bedingungen der jeweiligen Prüfung erhalten. Sie stellen in der Regel nicht das einzige Kriterium zur Bewertung des Produktes und seiner Eignung für den spezifischen Anwendungsbereich dar.

Der Prüfbericht kann vom Auftraggeber nur im Rahmen des vereinbarten Nutzungsrechtes verwendet werden. Weitere Rechte, insbesondere das Recht auf Abänderung oder Bearbeitung, auch auszugsweise, werden dem Auftraggeber nicht übertragen. Der Prüfbericht dient sohin ausschließlich der internen Information des Auftraggebers und ist als Entscheidungsgrundlage für Dritte nicht geeignet. Vor jedweder Weitergabe an Dritte ist die schriftliche Zustimmung des OFI einzuholen. Eine, auch auszugsweise, Veröffentlichung oder Vervielfältigung ist jedenfalls untersagt und bedarf stets der vorherigen schriftlichen Zustimmung des OFI.

3 PROBEMATERIAL

Vom Auftraggeber wurden für die Untersuchungen folgende Proben zur Verfügung gestellt:

Tabelle 1: Prüfgutbeschreibung

Prüfgut Nr.	Prüfgutbeschreibung	Herstellungsprozess
1	Prüfplatten gefertigt aus Harz Nuvopol 12-01 – Härter Curox M-102 verstärkt mit versch. Glasfasern	Laminieren ¹

¹ Offengelegt am 2023-09-13

4 PRÜFUNGEN

Die gegenständlichen Untersuchungen erfolgten vom 2023-01-18 bis 2023-09-14.

In der fachlich zuständigen Abteilung des OFI wurde im Rahmen der Kompetenz der Zeichnungsberechtigten gemäß OFI QM-Handbuch eine Prüfung nach EN 16421:2015 Methode 2 durchgeführt. Die konkreten Prüfbedingungen, Methoden und Geräte sind in den nachfolgenden Tabellen zusammengefasst.

Vorgelegte externe Prüfberichte / Begutachtungen:

- entfällt

Tabelle 2: Prüfbedingungen

Tabelle 2.1: Prüfbedingungen				
Prüfperiode	Oberfläche	Durchfluss	Migrationsperioden	Testwasser
1-Monatsprobe	2 x 800 cm ²	20 ± 2 L/h	3 x 28 Tage	Entchlortes Leitungswasser
2-Monatsprobe			56 Tage	
3-Monatsprobe			84 Tage	
Positivkontrolle	1 x 800 cm ²		3 x 28 Tage	
Negativkontrolle			3 x 28 Tage	

5 ERGEBNISSE

Die Ergebnisse der praktischen Prüfung sind in der Tabelle 3 und 4 angeführt.

Tabelle 3: Zusammenfassung der allgemeinen Ergebnisse

Parameter	Prüfung
Anforderung an die Zusammensetzung gemäß KTW-Bewertungsgrundlage	geprüft und erfüllt ²
Mikrobiologischer Bewuchs feststellbar nach Kapitel 5.6.7 der EN 16421, Methode 2	mikrobiologischer Bewuchs feststellbar ³

² Siehe OFI Rezepturprüfung Nr. MK-19-2021

³ Abklatschtest „HYCON Contact Slide TC“ (Firma Millipore)

Tabelle 4: Ergebnisse in mL Oberflächenbewuchs pro 800 cm² Oberfläche

	1 Monatsproben [mL/800cm ²]			2 Monatsproben [mL/800cm ²]	3 Monatsproben [mL/800cm ²]
Dauer	4 Wo- chen	8 Wo- chen	12 Wo- chen	8 Wochen	12 Wochen
1. Bestimmung	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01
2. Bestimmung	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01
Mittelwert	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01
Negativkontrolle	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01	< 0,01
Positivkontrolle	1,8	2,1	1,9	2,1	1,9

6 ERGÄNZENDE STELLUNGNAHME ZU DEN PRÜFERGEBNISSEN

Basierend auf diesen Prüfergebnissen und unter Berücksichtigung der Anforderungen des Kapitels 5.6.3 der KTW-BWGL ist das Material mit der Bezeichnung:

Harz Nuvopol 12-01 – Härter Curox M-102 verstärkt mit versch. Glasfasern

unter der Voraussetzung einer den Vorgaben des Herstellers entsprechenden ordnungsgemäßen Verarbeitung in mikrobiologischer Hinsicht für den generellen Einsatz im Trinkwasserkontakt geeignet (M1).

Die „Empfehlung der Konformitätsbestätigung der trinkwasserhygienischen Eignung von Produkten“ (Ausgabe von 2022-07-29) sieht 5 Jahre nach erfolgter Prüfung eine erneute Prüfung vor, diese müsste also zum 2028-09-14 erfolgen.

Der vorliegende Prüfbericht Nr. **2100824 / 19939 / 3H** umfasst
5 Blätter mit 4 Tabelle(n), 0 Abbildung(en), 0 Beilage(n).

Die Prüfergebnisse beziehen sich nur auf das untersuchte Probematerial. Sämtliche Prüfungen unterliegen einem Qualitätssicherungsprogramm gemäß EN ISO/IEC 17025:2017. Der Prüfbericht ist vom Auftraggeber nur im Rahmen des vereinbarten Nutzungsrechts zu verwenden. Eine, auch auszugsweise, Veröffentlichung oder Vervielfältigung bedarf der vorherigen schriftlichen Zustimmung des OFI.

Es gelten die Allgemeinen Geschäftsbedingungen der OFI Technologie & Innovation GmbH in der aktuellen Version, welche auf www.ofi.at zum Download bereitstehen.



Michael Schuster
Sachbearbeiter

Filip Petrović, MSc
Prüfleiter